

Desafío

Situación

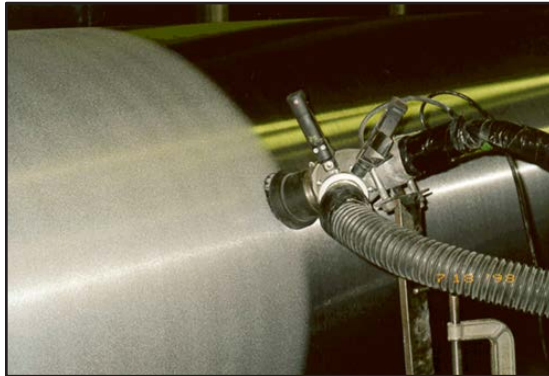
Exceso de celulosa se adhería al rodillo conductor haciendo necesario un raspador que hacía perder velocidad en la máquina

Objetivo

Buscar recubrimiento que facilite el desprendimiento de la celulosa en el rodillo para incrementar velocidad

Causa Raíz

La pasta se estaba adhiriendo al rodillo recubierto de TFE debido a la temperatura de la misma



Preparación de superficie por granallado con aspersión.

Solución

Preparación

- El recubrimiento de TFE remanente fue removido con chorro abrasivo; la capa de cromo fue removida y la superficie del rollo fue preparada con granalla a “metal blanco” con 75µ (3mil) de perfil superficial

Aplicación

ARC 858 fue aplicado en 2 capas. Para acelerar el proceso de curado se usó calor irradiante seguido de rectificación de la superficie con piedra



Segunda capa de **ARC 858** aplicada.

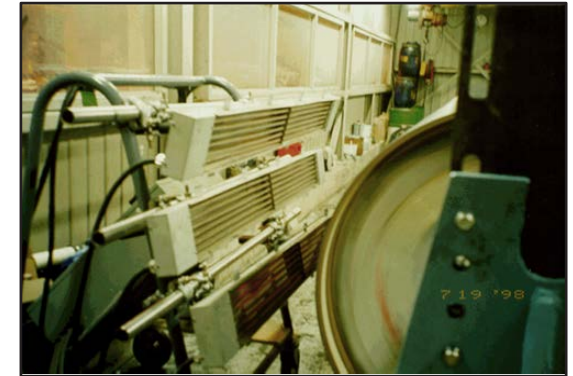
Resultados

Reporte del Cliente

- Después de reinicio, no hay evidencia de celulosa adherida en el rodillo
- La velocidad de la maquina incrementó en 13% aumentando la productividad

Comentarios Adicionales

- Como resultado de este éxito, se han revestido otros tipos de rodillos (guías y tensión) con **ARC S2**



Superficies recubiertas con ARC.